

Arbeitsschritte zur Instandsetzung von Nähmaschinen

Arbeitsschritte und Fehlerursachen... als PDF-Datei herunterladen

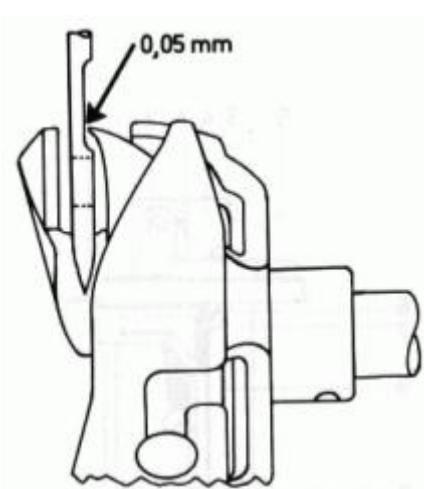
1. Nadel ausbauen und auf Beschädigung prüfen. Nadel muss gerade sein, Spitze darf keinen Grat haben. [Video 01](#)
2. Nähmaschine von Hand in Betrieb nehmen.
3. Nähmaschine elektrisch anschließen und die Programme ausprobieren auf Funktion.
4. Nähfuß auf Funktion prüfen. [Video 04](#)
5. Nähfuß abschrauben und auf Rauigkeit prüfen, Rauigkeit wegpolieren.
6. Stichplatte abschrauben und auf Rauigkeit prüfen, Rauigkeit wegpolieren mit Schleifpapier 180er Korn. [Video 05](#)
7. Transporteur reinigen. Funktionsablauf Transporteur zur Nadel. [Video 52](#)
8. Transporteurhöhe kontrollieren und eventuell einstellen.

Zacken sollen ca. 0,9 mm über die Stichplatte ragen.

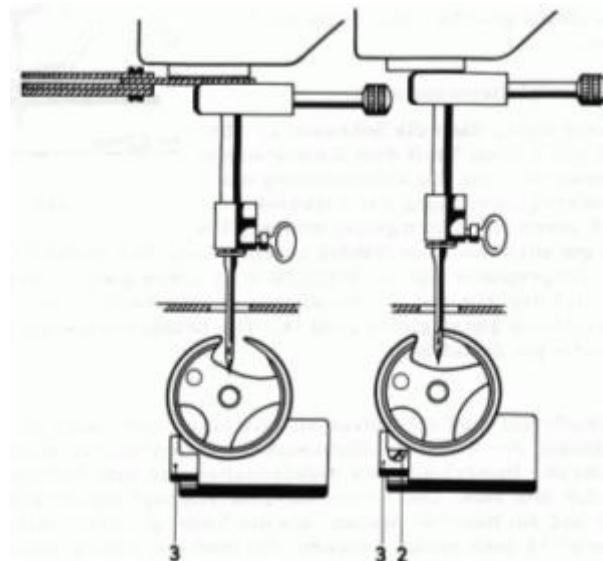
[Video 43](#)

9. Spulenkapselhalter und Spule ausbauen.
10. Je nach Nähmaschinentyp Greifer ausbauen.
11. Greifer und Spulenkapselhalter auf Beschädigung und Rauigkeit prüfen. Rauigkeit mit Polierstein glätten.
12. Anschlusskabel und Fußanlasser auf Beschädigung prüfen.
13. Nähmaschine elektrisch anschließen und mit dem Anlasser starten.
14. Beleuchtung prüfen.
15. Fadenfreilauf prüfen. [Video 24](#)
16. Greiferlager reinigen.
17. Nähmaschine komplett mit Pressluft ausblasen.
18. Eingeklemmte Fäden aus Lagern und Oberfadenspannungsscheiben entfernen.
19. Freilauf vom Handrad und Spulvorrichtung prüfen.
20. Handrad demontieren. [Video 40 und 40a](#)
21. Alle Lager von beweglichen Teilen ölen, nur 1 Tropfen mittels Spritze. 5 cl Spritzen aus der Apotheke.
22. Nadel einsetzen, auf richtigen Sitz achten. Nadel hat auf der Rückseite eine kleine Nut (kleine Hohlkehle von 4 mm Länge) und einen abgeflachten Schaft. (Es gibt auch Rundnadeln)
23. Nadelspiel zum Greifer 0,05 mm prüfen.
24. Schlingenhubeinstellung des Greifers prüfen mit Messplättchen (Lehre 1,8mm) und Nähmaschinenzwinge (Schlingenhubzwinge). **Wichtig: Nadel muss auf Geradeausstich stehen und in Mittelstellung.** Nadelstange auf

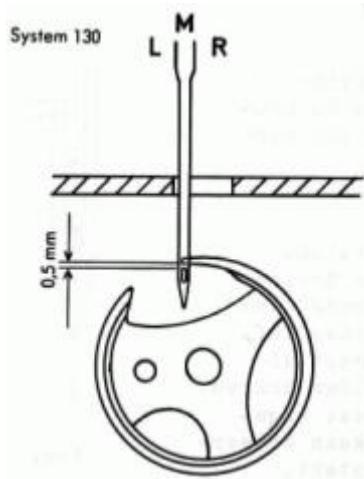
- den tiefsten Punkt herunterfahren, Messplättchen und Nähmaschinenzwinge anbringen und die Zwinge anziehen. Messplättchen entfernen und die Nadelstange in Nährichtung von Hand hochziehen bis zum Anschlag der Zwinge. Greiferspitze muss dann 0,1mm vor der Nadel stehen. [Video 39 und 39a](#)
25. Nadelstangenhöhe überprüfen und eventuell neu einstellen. Greiferspitze bis Nadelöhr Oberkante ca. 2,5 mm. Die Greiferspitze ist dann in der Mitte der Nadelhohlkehle.
26. **Achtung: Jetzt überprüft man die Einstellungen der Punkte 23, 24 und 25 wie folgt:** Stichwahlschalter auf großem Zick Zack einstellen. Nadelstange immer in Nährichtung herunterfahren und dann weiter drehen bis der Greifer mittig der Nadel steht. Die Greiferspitze muss sich immer unten oder oben innerhalb der Nadelhohlkehle befinden. Wenn das der Fall ist, näht die Nähmaschine alle Nähprogramme. Ist das nicht der Fall, muss die Nadelstange neu eingestellt werden, entweder nach unten oder oben. [Video 30b](#)
27. Transporteur auf Vor- und Rücklauf prüfen. [Video 23](#)
28. Transporteur Umschalteinrichtung auf Beweglichkeit prüfen. [Video 44,44a und 46](#)
29. Funktion Nähfußdruck prüfen. Nähfußdruck so einstellen, dass der Transporteur den Stoff auch transportiert. [Video 41](#)
30. Nadel muss bei Geradeausschnitt immer mittig der Stichplattenöffnung stehen.
31. Unterfadenspannung einstellen, Jojo-Effekt, durch leichtes Rucken muss die Spulenkapself nach unten sacken. Spule muss gegenläufig zur Fadenrichtung laufen.
32. Greiferlagerführung ölen und Greifer einbauen.
33. Oberfadenspannungseinheit und 8g Feder überprüfen.
34. Nähmaschine zusammenbauen.
35. Handrad demontieren, säubern, ölen und umgekehrt wieder montieren. [Video 40 und 40a](#)
36. Probelappen nähen, erst Geradeausschnitt, dann großer Zickzackstich mit voller Geschwindigkeit.



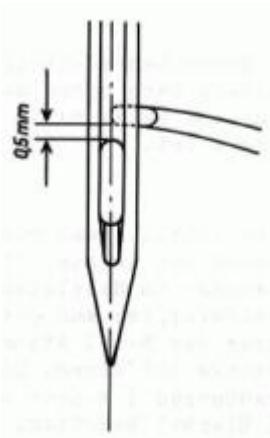
Punkt 20



Punkt 21



Punkt 23



Bildquellen: http://www.drachenwiki.de/index.php/Pfaff_-_Einstellanleitung_-_Stichbildungswerkzeuge